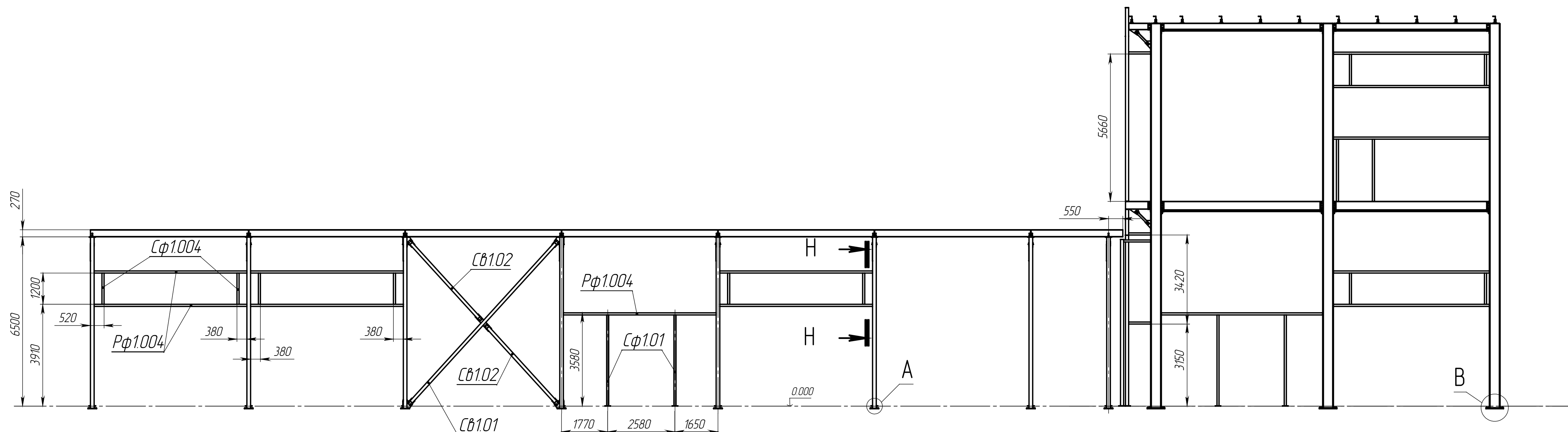
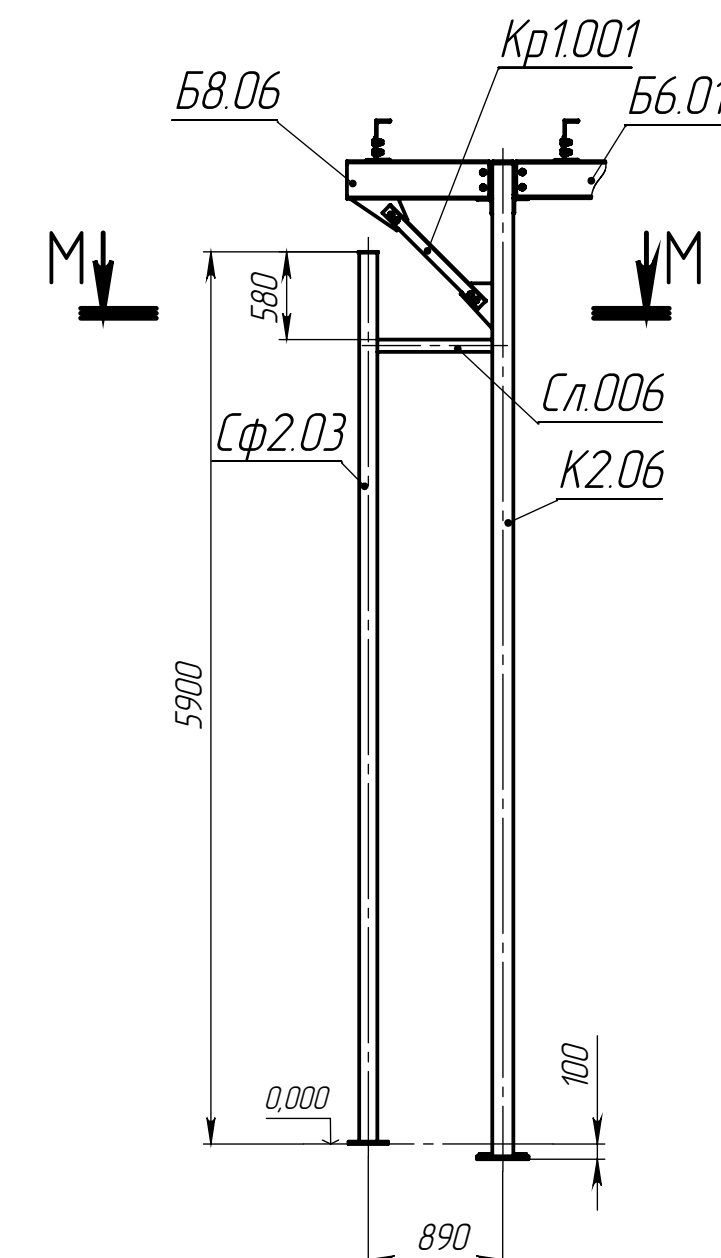
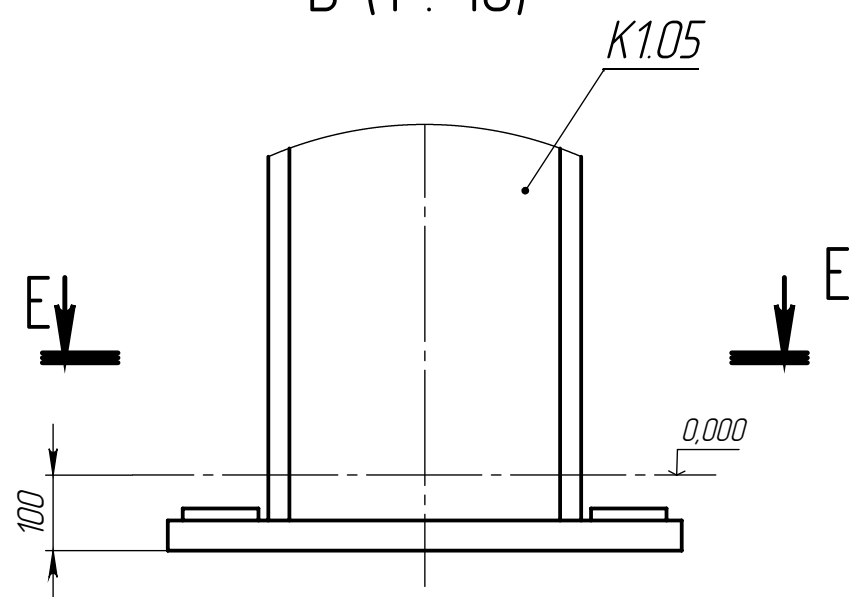




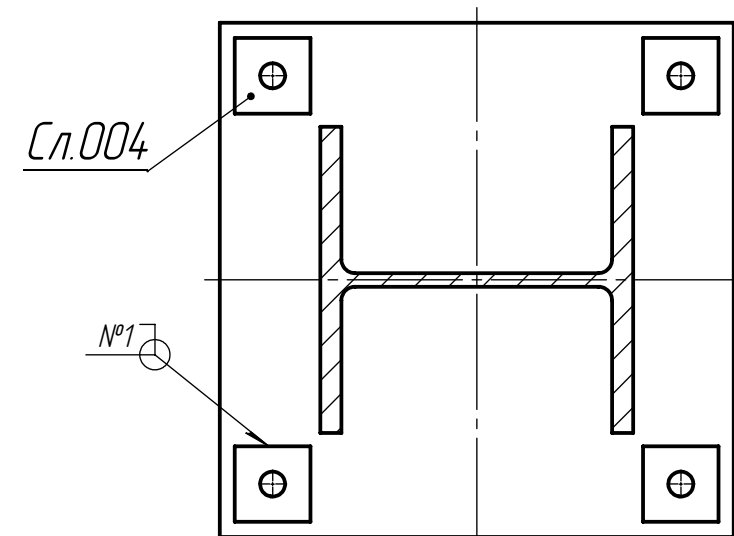
K-K (1 : 50)



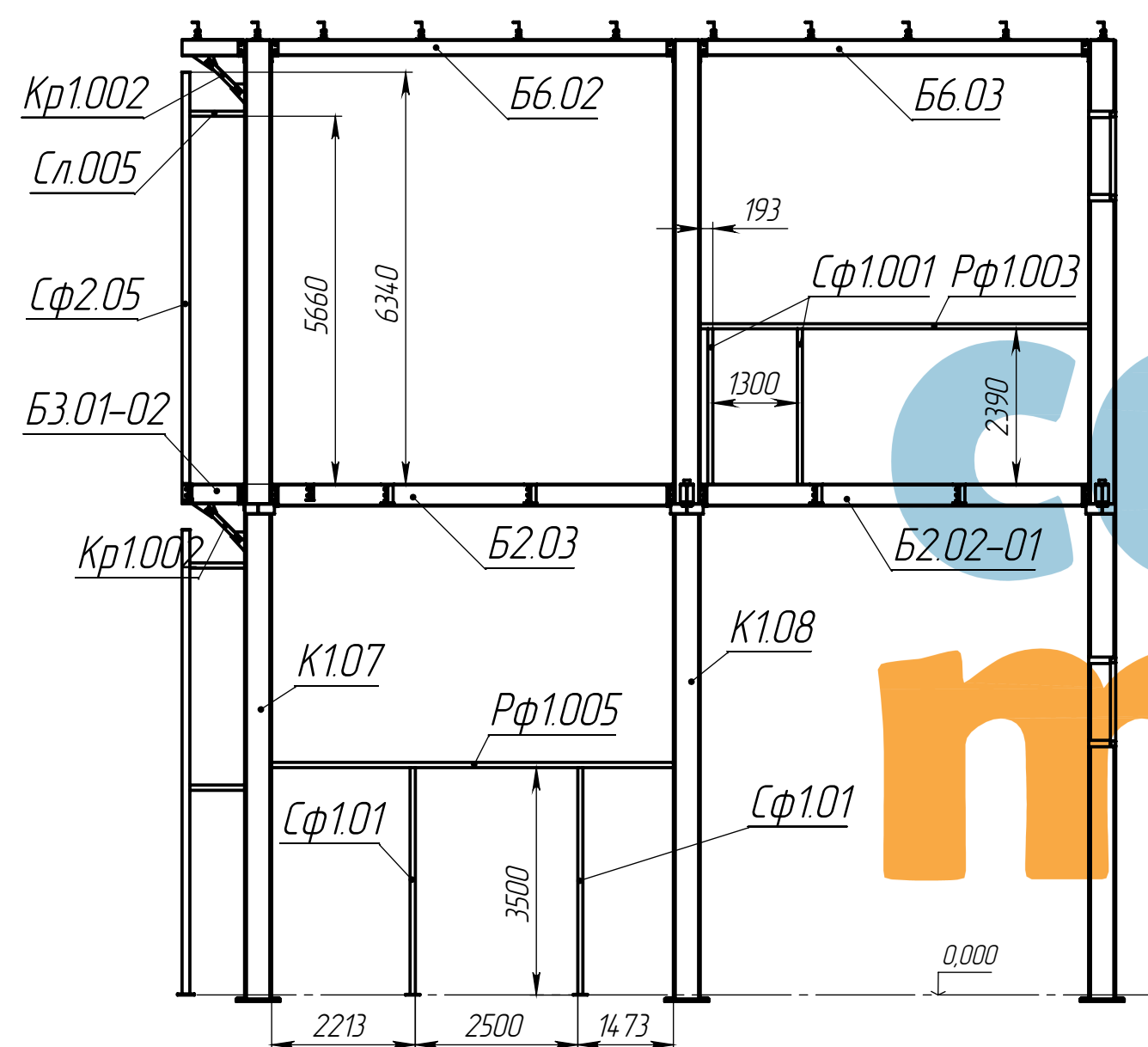
B (1 : 10)



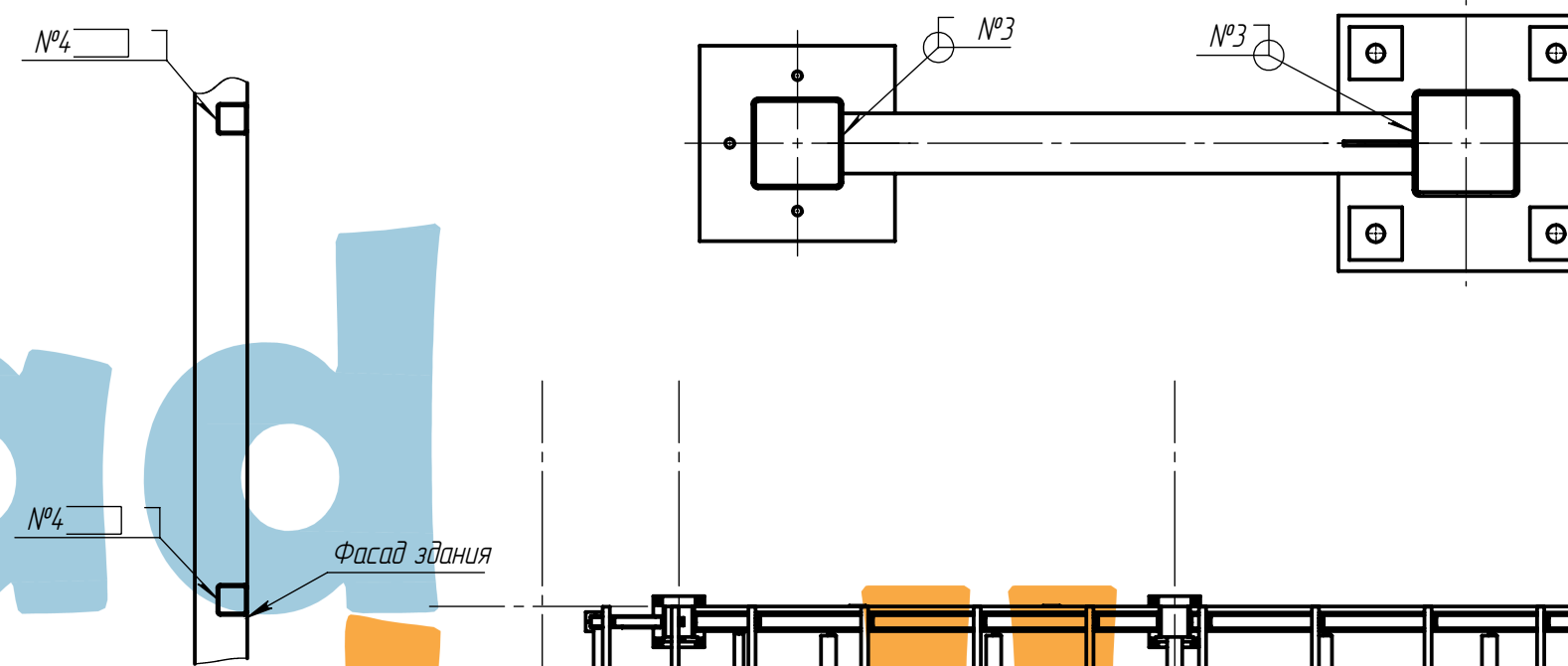
E-E (1 : 10)



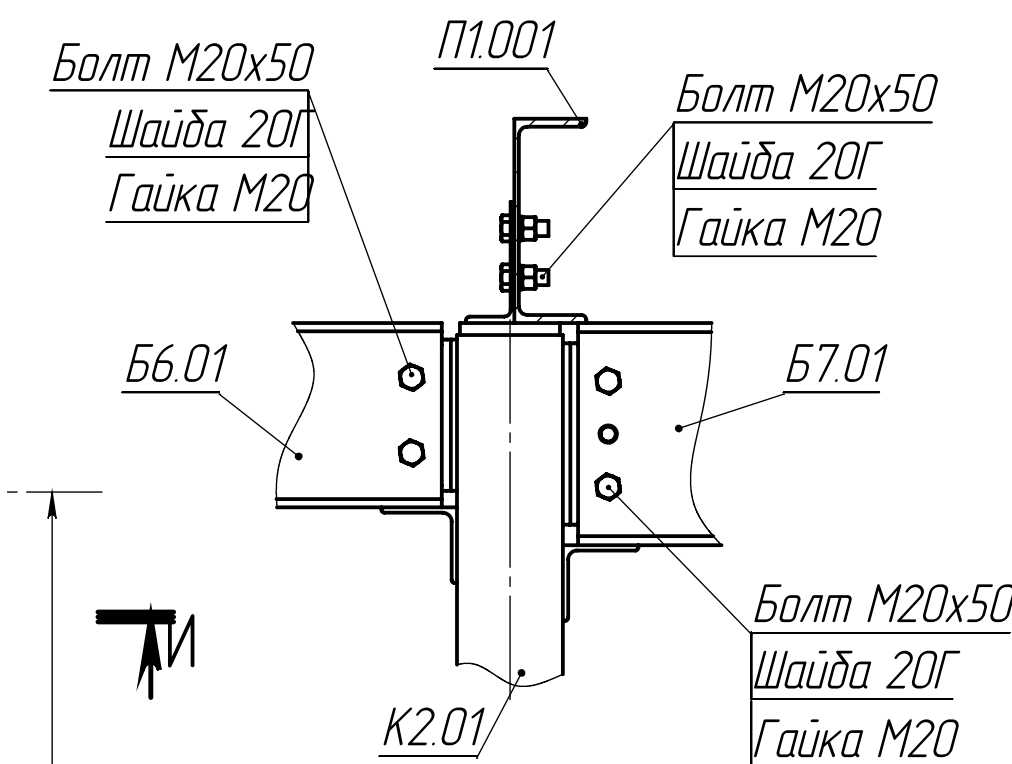
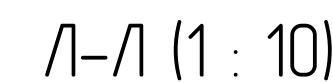
И-И



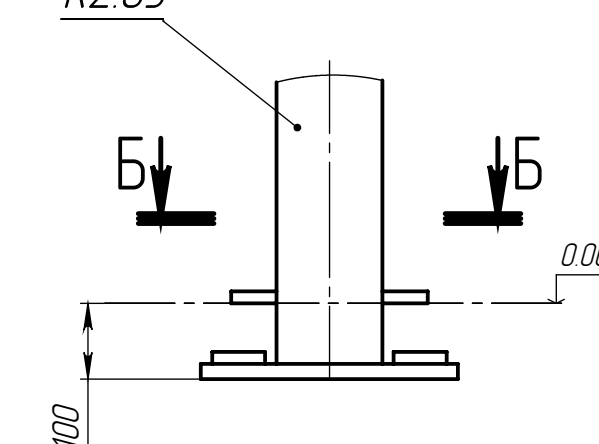
H-H (1 : 20)



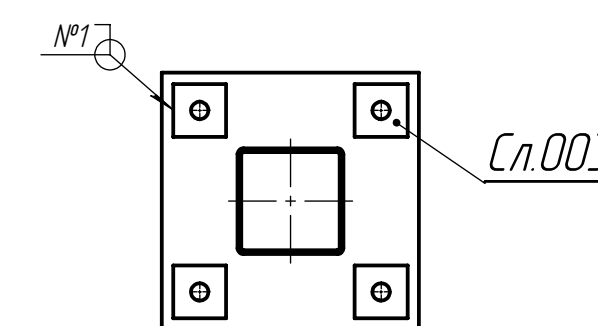
M-M (1 : 10)



A (1 : 10)



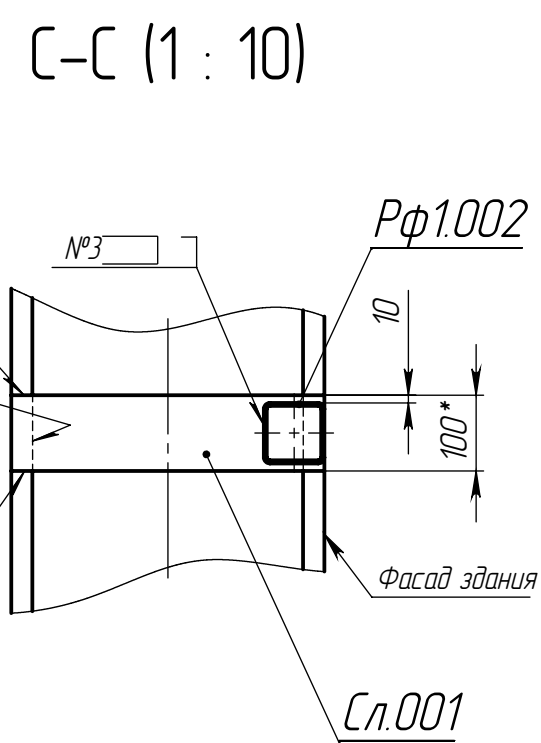
Б-Б (1 : 10)



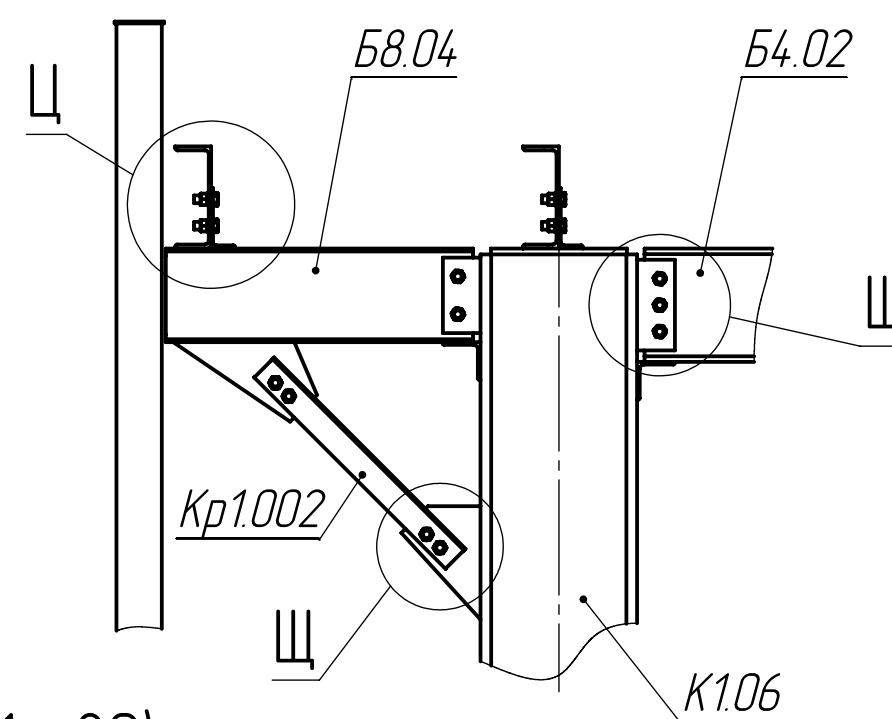
		Примечание	Кол.	Примечание	Кол.
		Б101	2	К108	1
		Б102	3	К109	1
		Б103	1	К2.01	4
		Б2.01	1	К2.02	1
		Б2.02	1	К2.03	1
		Б2.02-01	1	К2.04	1
		Б2.03	1	К2.05	4
		Б3.01	3	К2.06	4
		Б3.01-01	1	К2.07	
		Б3.01-02	1	К2.07-01	1
		Б4.01	4	К2.08	1
		Б4.02	3	К2.08-01	1
		Б4.03	3	К2.09	1
		Б4.04	4	К2.09-01	1
		Б4.05	8	К2.10	1
		Б4.06	3	К2.11	1
		Б4.07	3	К2.12	1
		Б4.07-01	3	Кр1001	8
		Б4.08	2	Кр1002	10
		Б5.01	1	П1001	9
		Б6.01	6	П1002	45
		Б6.02	2	П1003	11
		Б6.03	2	П1004	22
		Б7.01	6	П1005	11
		Б8.006	1	П1006	9
		Б8.007	2	Рр1001	1
		Б8.008	1	Рр1002	4
		Б8.01	1	Рр1003	1
		Б8.010	1	Рр1004	7
		Б8.02	2	Рр1005	2
		Б8.03	1	Рр1006	4
		Б8.04	2	Сб101	3
		Б8.05	1	Сб102	6
		Б8.06	6	Сб103	3
		Б8.07	1	Сб104	3
		Б8.08	1	Сб105	3
		Б9.01	1	Сб106	3
		Болт М20х50	843	Сб107	3
		Болт М20х55	44	Сб108	3
		Болт М16х45	108	Сл.001	16
		Гайка М16	108	Сл.002	22
		Гайка М20	887	Сл.003	96
		К101	1	Сл.004	60
		К102	1	Сл.005	10
		К102-01	1	Сл.006	8
		К102-02	1	Сл.007	1
		К103	1	Ср1001	2
		К104	1	Ср1004	16
		К104-01	1	Ср101	6
		К104-02	1	Ср2.01	3
		К105	1	Ср2.02	2
		К106	1	Ср2.03	8
		К106-01	1	Ср2.04	3
		К106-02	1	Ср2.05	2
		К107	1	Ср2.06	1
Намер шва	Условное обозначение сварного соединения			Шва 16Г	108
1				Шва 20Г	887
2					
3					

1. * Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893-1-2002 ± IT16/2.
3. Монтажные сварные соединения выполнять ручной сваркой по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды З42 по ГОСТ 9467-75.
5. Одинаковые детали приварить аналогично указанным на чертеже.

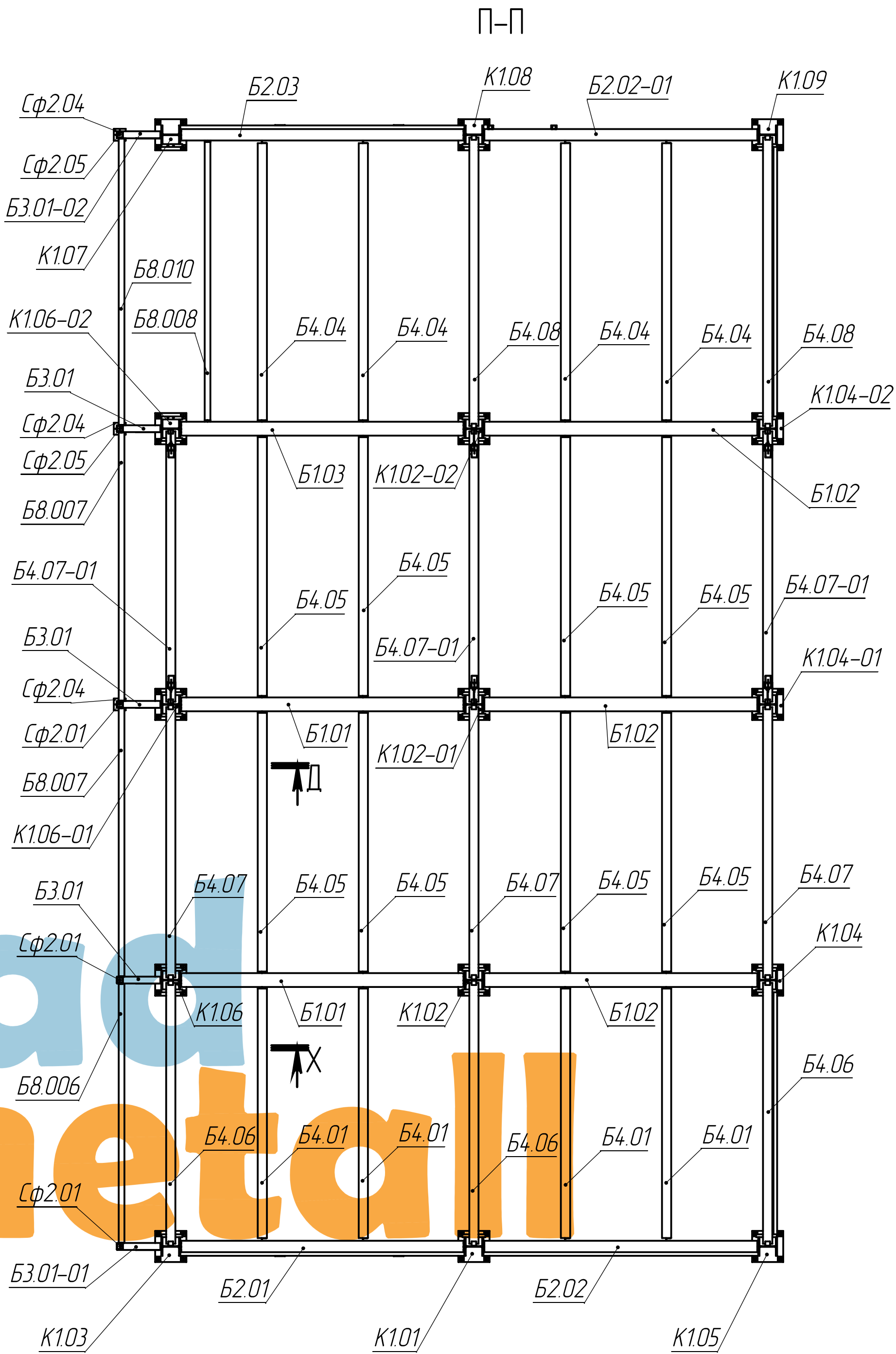
						PM-00.00.00.000 СБ		
3	Зам	PM-004		20.10.15				
Изм./Лист	№ докум		Подп.	Дата	Склад	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Цыцу			20.10.15			1074.75	1:100
Проб.								
Г. контр.						Лист 1	Листов 4	
И.контр.						CadMetal.ru		
Утв.								



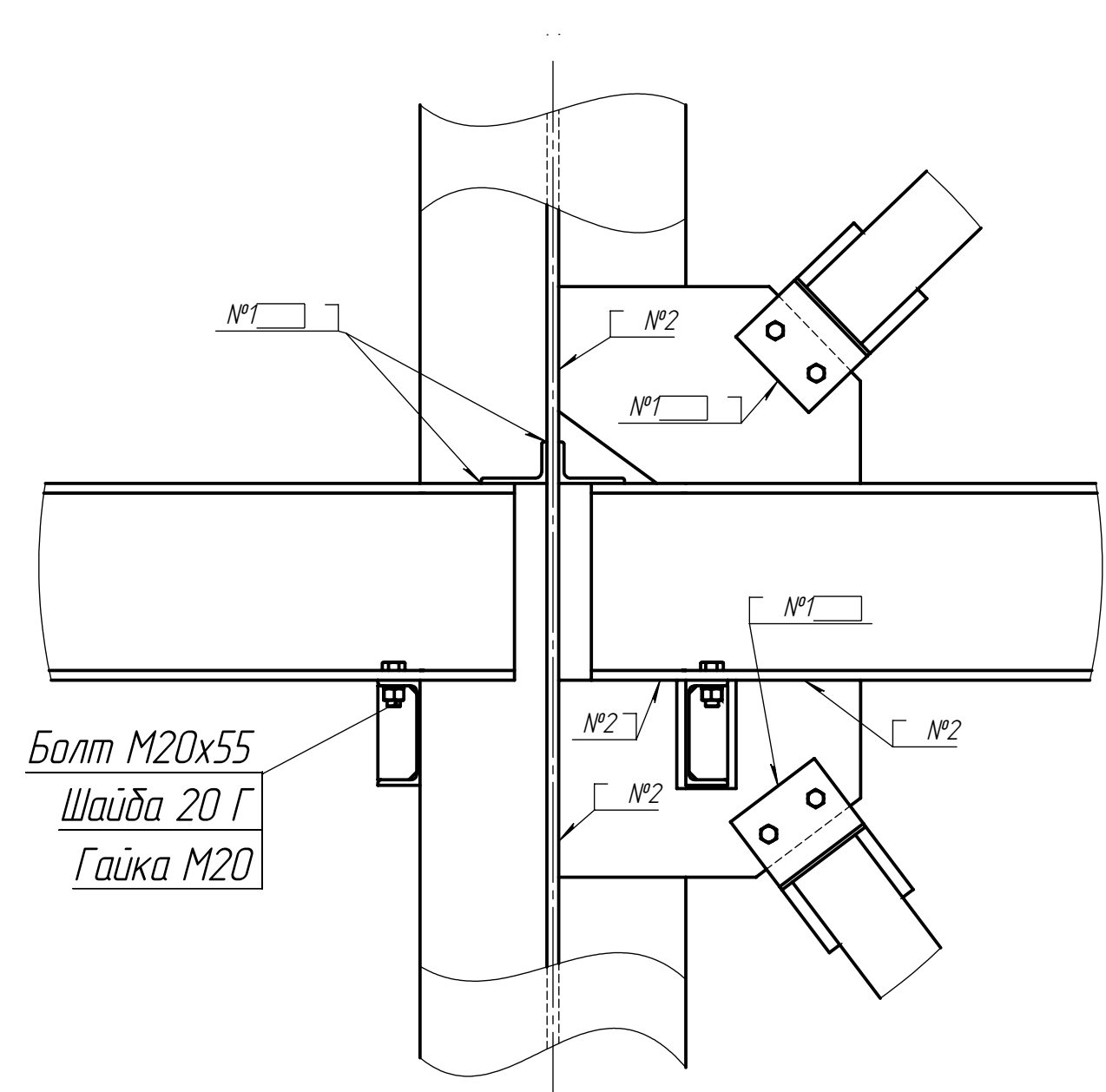
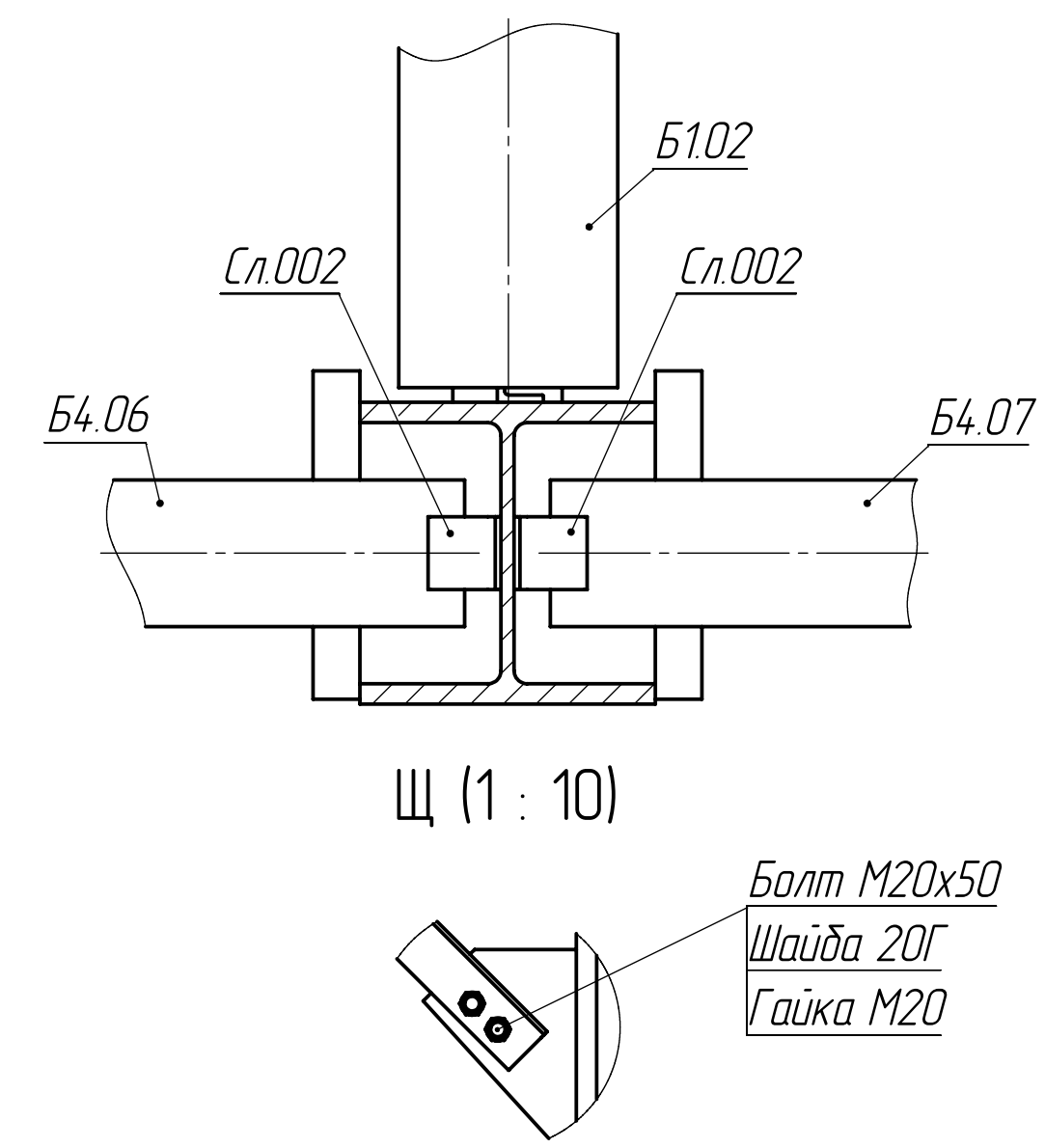
Я-Я (1 : 20)



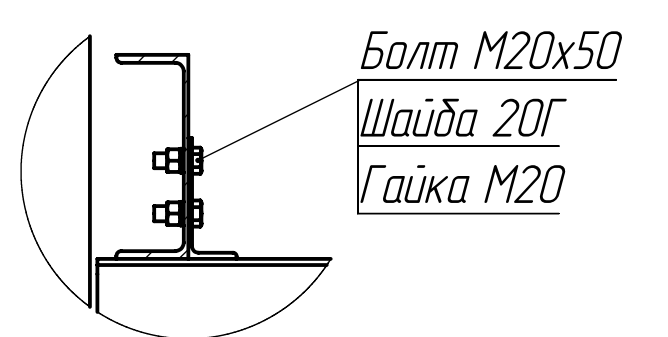
4-4 (1 : 80)



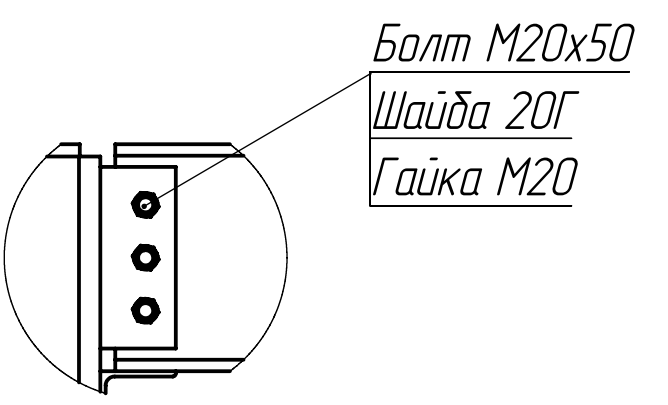
Ж (1:10)

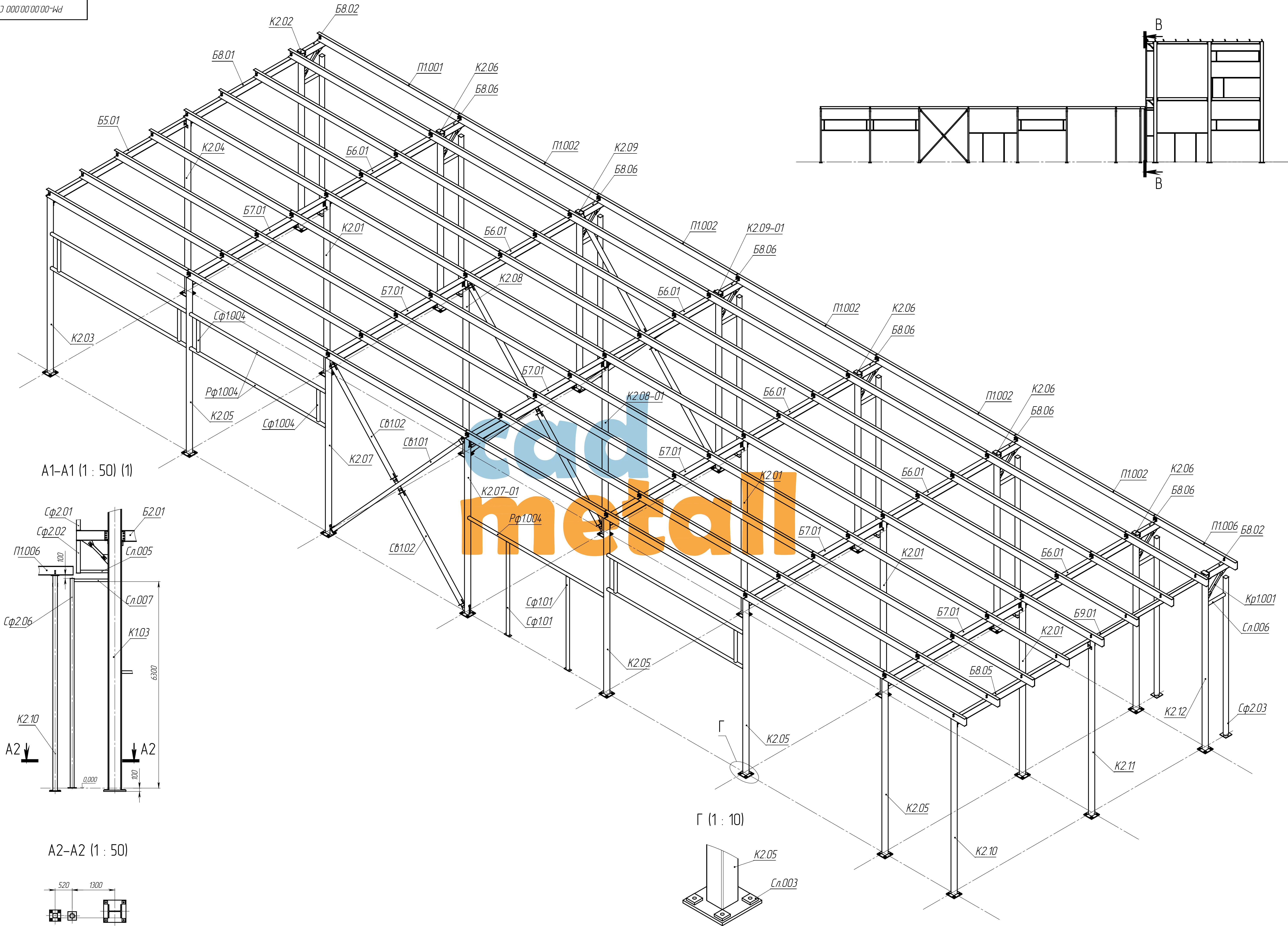
 $\Phi - \Phi \quad (1 : 10)$ 

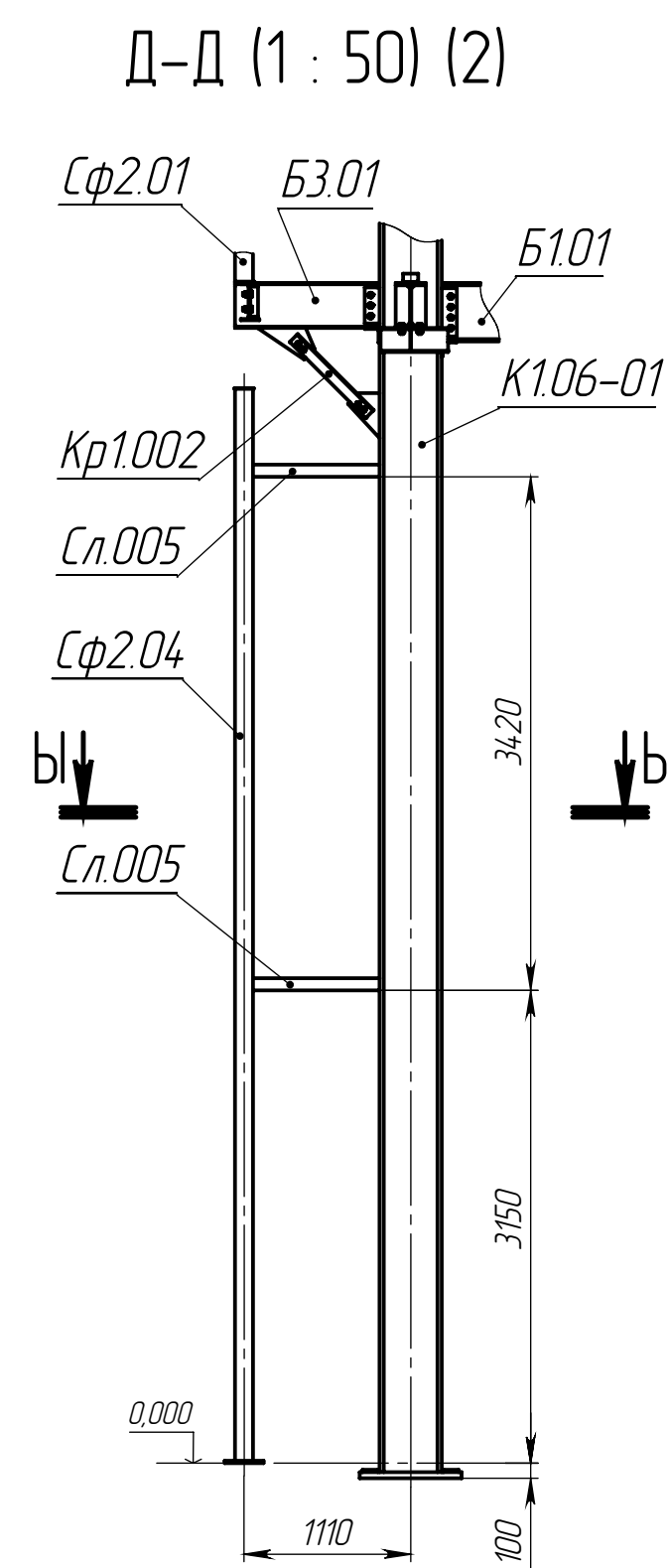
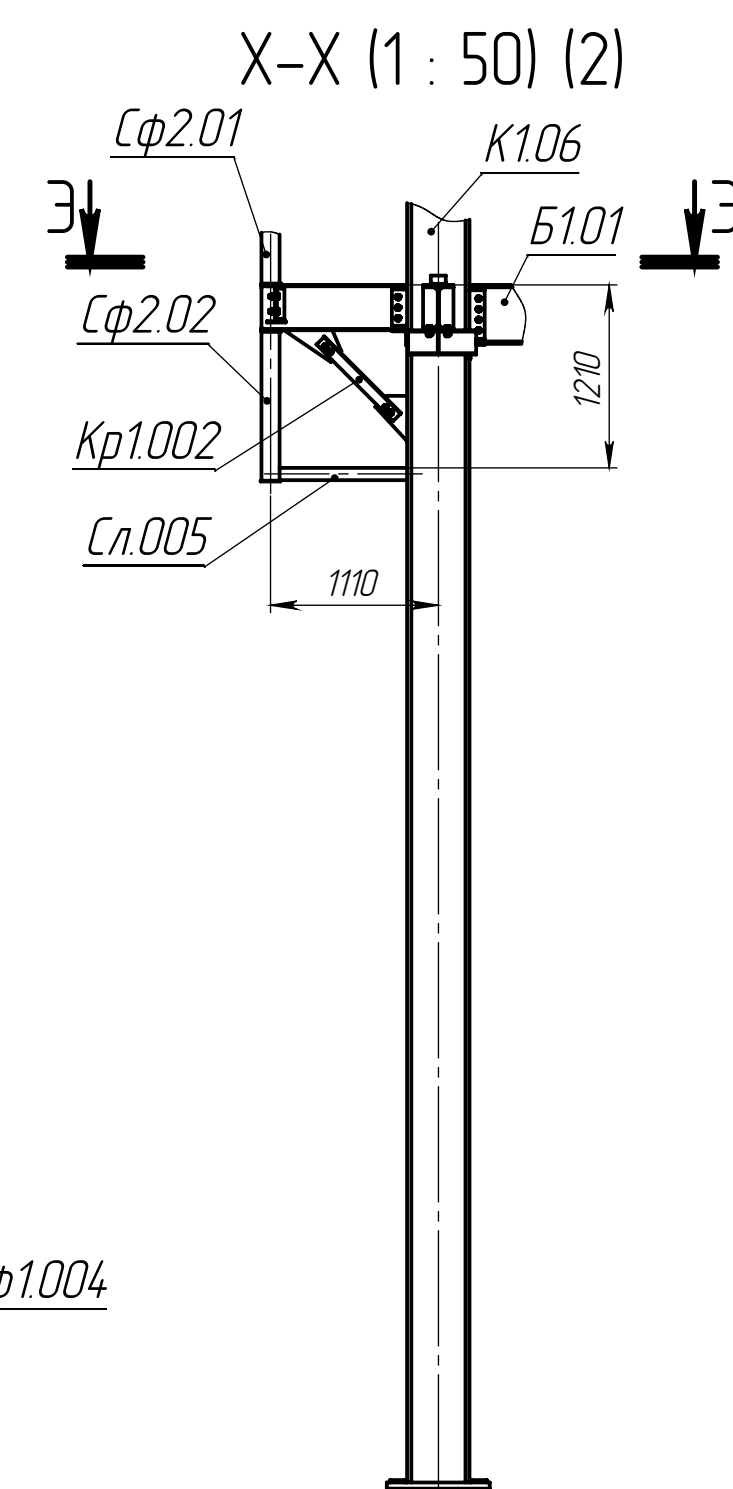
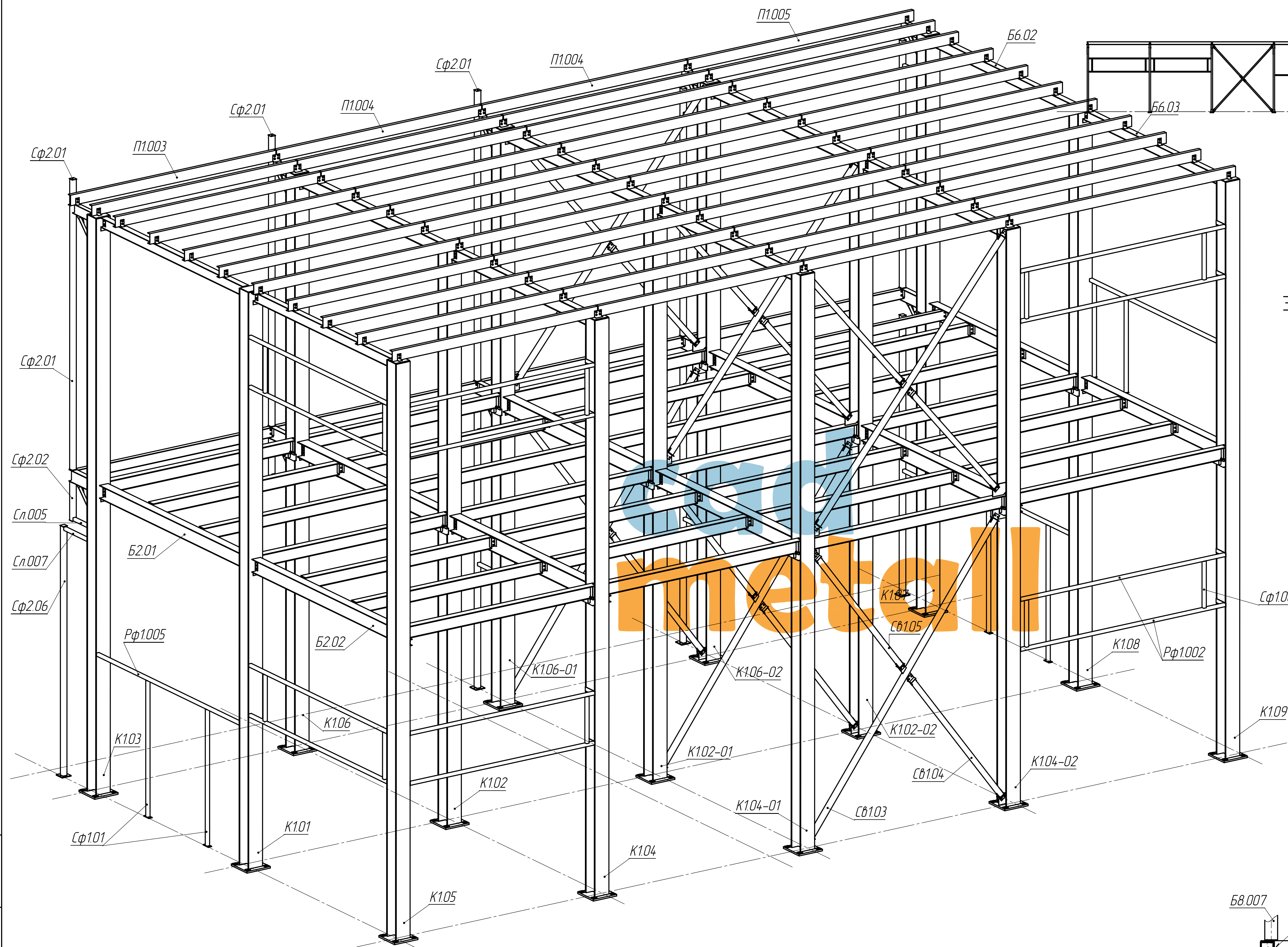
Ц (1 : 10)



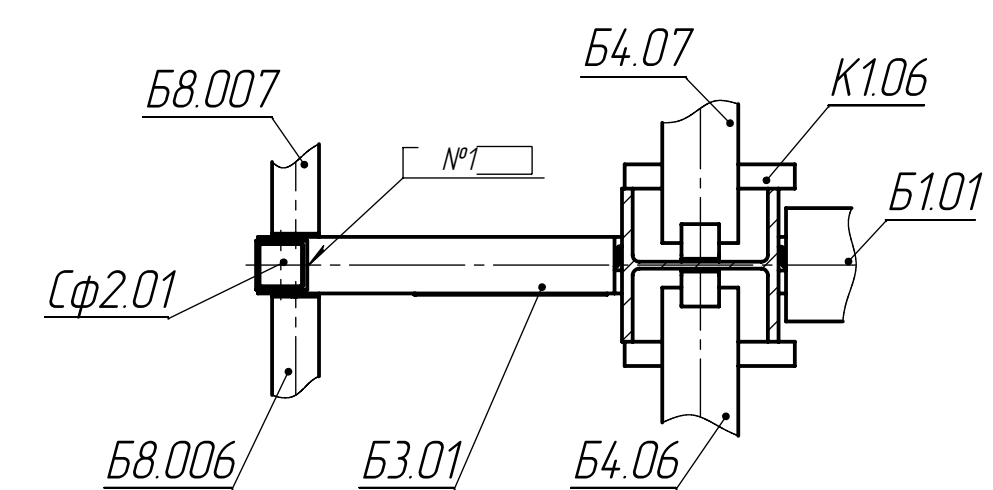
Ш (1 : 10)







З-З (1 : 20)



Б1-Б1 (1 : 20)

